

Автоматический паллетоупаковщик **ATLANTA STRETCH NOVA**



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУТЕ

Размеры паллет	
Вес паллет	
Высота паллет	
Производительность	
Тип продукта	
Стабильность продукта на паллете	

Температура	in 5° - Max 40°
Относительная влажность	80%

ЦВЕТ

Цвет	RAL7015
Подвижные части	RAL9005
Защитные ограждения	RAL5021
Electrical panel color required	RAL7035

СТРЕТЧ ПЛЕНКА

Состав	mix LDPE + LLDPE
Пре-стретч	PS регулируемые 120-400
Толщина пленки	17- 23 мк STD
Ширина	500 мм
Диаметр втулки	76 мм
Вес рулона	20 кг

ОПИСАНИЕ МАШИНЫ

1.1 ПАЛЛЕТОУПАКОВЩИК NOVA

Автоматический паллетоупаковщик для упаковки в стретч-пленку с вращающимся кольцом, модель NOVA. Машина состоит из четырех стальных стоек, на которых установлено вращающееся кольцо. Двойная цепь поднимает кольцо, а специальный инвертор контролирует скорость вращения, подъема и опускания. Максимальная скорость вращения машины составляет 40 об/мин и производительностью до 80 паллет в час*

- Автоматическая система закрепления и обрезки пленки
- Припайка пленки в конце цикла происходит с помощью контрастной пластины, чтобы избежать неравномерного контакта с поверхностью поддона.
- Вращение «кольца» контролируется инвертером
- Парашютная система для машин NOVA. Автоматическая система предотвращения случайного падения кольца. Система предназначена для блокировки вертикального перемещения кольца независимо от его рабочей высоты. Этот компонент является обязательным для всех машин в любой части мира, чтобы обеспечить высочайший уровень качества.

Паллетоупаковщик комплектуется электрошкафом управления, в котором имеются:

- PLC SIEMENS S7 1200 CPU 1215C с возможностями Profinet/Ethernet.
- HMI WEINTEK 7"
- Three-phase DELTA inverter

*производительность зависит от габаритов продукции и комплектации оборудования

1.2. КАРЕТКА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО РАСТЯЖЕНИЯ PS (Power Stretch Carriage)

- Каретка PS оснащена двумя двигателями и тремя высококачественными полиуретановыми роликами (защита от порезов), что позволяет плавно регулировать предварительное растяжение с панели управления паллетоупаковщика.

- Каретка PS оснащена системой быстрой загрузки пленки IRF (экспресс-вставка пленки), заключающаяся в открытии одной стороны каретки для загрузки пленки. Эта операция займет не более 30 секунд
- Бобина с пленкой высотой 500 мм, максимальным внешним диаметром 250 мм и максимальным весом 20 кг.
- Коэффициент предварительного растяжения может варьироваться от 120% до 350% (1 м --> 4,5 м)
- Регулируемая система предварительного растяжения позволяет использовать стретч-пленку на пределе своих возможностей и, следовательно, максимально оптимизировать расход пленки.



1.2. УСТРОЙСТВО ЖГУТИРОВАНИЯ

Устройство жгутирования позволяет уменьшить ширину стретч-пленки с 500 мм до минимум 20 мм (создавая жгут). Благодаря этому устройству можно выполнить несколько обмоток паллете на необходимой высоте и в количестве, указанном заказчиком в программе обмотки.

Жгутирование используется для уменьшения расхода пленки внизу паллете и одновременно для усиления закрепления груза к деревянной части паллете, тем самым значительно повышает устойчивость паллете.

1.3. ПОДЪЕМНИК ПАЛЛЕТЫ

Пневматический подъемник паллете, расположенный под центральным конвейером.
Максимальная нагрузка 2000 кг (спец исполнение до 3000 кг)

1.4. ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПРИЖИМ

Пневматическая прижим используется когда поддон очень легкий а также, когда продукт чрезвычайно нестабилен. Прямоугольной формы 700x1100 мм. Прижимная пластина из дерева и черная губка внизу.

Чистый ход 600 мм (разница между самым маленьким и самым большим паллете). Движение осуществляется с помощью пневматического цилиндра.

1.5 УСТРОЙСТВО УКРЫТИЯ ВЕРХА (TOP INSIDE)

TOP INSIDE обеспечивает дополнительную защиту груза от воды или пыли в зависимости от выбранного цикла. Катушка с пленкой расположена на очень низком уровне (около 200 мм от пола) и удобна для загрузки с помощью электрического или ручного домкрата.

Машина может работать с катушками полиэтиленовой пленки следующих размеров:

- толщина от 50 до 80 микрон
- максимальная длина 2000 мм
- максимальный внешний диаметр 250 мм
- максимальный вес 80-90 кг

Запатентованная система ATLANTA STRETCH с системой размотки пленки и механизмом нанесения пленки, интегрированным в два жестких рычага, которые совершают комбинированное движение для накрытия пленкой верхнюю часть поддона с экономией места и меньшим количеством движущихся частей. Режущая система с холодным лезвием. Этот блок управляет внутри электрического шкафа паллетеупаковщика.

1.5 УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАМЕНЫ РУЛОНА С ПЛЕНКОЙ

Эта система позволяет автоматически менять пленку на каретке, когда пленка заканчивается или когда пленка рвется, без вмешательства оператора. Новой особенностью системы СВА компании ATLANTA STRETCH является то, что мы полностью заменяем каретку катушки, избегая всех проблем, связанных с прохождением пленки между роликами, извлечением пустых гильз и хвостами пленки, возникающими при разрыве пленки.

- Такой способ действия значительно повышает надежность всей машины NOVA + СВА.
- Общий цикл загрузки и замены барабана составляет около 150 секунд.
- Система СВА может работать также с катушкой JUMBO весом около 40 кг.

1.6 ОБМЕН СИГНАЛАМИ

Обмен сигналами с основной линией. Сделано с использованием ввода-вывода PLC. В комплект входит многополюсный кабель длиной 30 метров для соединения нашего шкафа со шкафом клиента.

1.8. ЦЕНТАЛЬНЫЙ КОНВЕЙР 76 mm / 89 mm

Моторизованный рольганг размером 3000x1100 мм (ШхД) с роликами диаметром 76 мм и шагом 120 мм. Мотор 0,55 кВт. В комплекте с одним фотоэлементом для остановки поддона.

1.10. ИНВЕРТОР LENZE

Инвертор LENZE, Обеспечивает плавный запуск и остановку поддонов и обеспечить идеальную синхронизацию скорости с входными и выходными конвейерами.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ НА МАШИНАХ. НОРМЫ СЕ + ЭМС

2.1 «Исполнение машины в соответствии с нормами СЕ, включая:

- сертифицированное реле безопасности с двойным каналом
- предохранительный выпускной клапан для сжатого воздуха
- аварийная схема с двумя каналами и полностью отделена от логики PLC
- световой барьер безопасности в зоне подачи машины
- световой барьер безопасности на выходе из зоны подачи машины

2.3 Выполнение электрической схемы в соответствии с нормами ЭМС (EN 336)

с ТРЕХФАЗНЫМИ цепями (без нейтрального провода) со стандартными инверторами ATLANTA STRETCH

2.5 «Дополнительная плата за ОДНУ дополнительную аварийную кнопку

Необходимую вдоль линий. Монтируется на металлическом столбике. Включая кабели. Эти дополнительные устройства необходимы на расстоянии около 5 метров, а также там, где операторы загружают и разгружают поддоны.

2.6 Полный комплект металлических ограждений безопасности с одной дверцей доступа для машины

- Высота ограждений около 2500 мм.
- Сетка-сетка с отверстием 40x40 мм и толщиной проволоки 3 мм.
- Сетчатые панели крепятся на вертикальные прочные колонны, закрепленные болтами на полу.
- Дверца оснащена магнитным выключателем PIZZATO, который не позволяет проникнуть внутрь защитных ограждений, если машина не остановлена полностью.
- Эти металлические защитные ограждения всегда являются минимальной основой, на которой мы можем построить полную безопасность машин СЕ».