

**Автоматический паллетоупаковщик
ATLANTA STRETCH OMEGA / OMEGA DOUBLE**



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУТЕ

Размеры паллет	
Вес паллет	
Высота паллет	
Производительность	
Тип продукта	
Стабильность продукта на паллете	

ю

Температура	in 5° - Max 40°
Относительная влажность	80%

ЦВЕТ

Цвет	RAL7015
Подвижные части	RAL9005
Защитные ограждения	RAL5021
Electrical panel color required	RAL7035

СТРЕТЧ ПЛЕНКА

Состав	mix LDPE + LLDPE
Пре-стретч	150% (1 m --> 2.5 m), 200% (1 m --> 3 m) and 250% (1 m --> 3.5 m)
Толщина пленки	17- 23 мк STD
Ширина	500 мм
Диаметр втулки	76 мм
Вес рулона	20 кг

ОПИСАНИЕ МАШИНЫ

1.1 ПАЛЛЕТОУПАКОВЩИК OMEGA

Автоматический паллетоупаковщик для упаковки в стретч-пленку с вращающимся кольцом, модель OMEGA PRS (европейский патент EP06841334.3). Машина состоит из двух стальных плеч, на которых закреплено вращающееся кольцо. Двойная цепь поднимает кольцо, а специальный инвертор контролирует скорость вращения, подъема и опускания. Максимальная скорость вращения машины составляет 65 об/мин и производительностью до 110 паллет в час* / OMEGA Double до 140 паллет в час*

- Автоматическая система закрепления и обрезки пленки
- Припайка пленки в конце цикла происходит с помощью контрастной пластины, чтобы избежать неравномерного контакта с поверхностью поддона.
- Вращение «кольца» контролируется инвертером
- Парашютная система для машин OMEGA. Автоматическая система предотвращения случайного падения кольца. Система предназначена для блокировки вертикального перемещения кольца независимо от его рабочей высоты. Этот компонент является обязательным для всех машин в любой части мира, чтобы обеспечить высочайший уровень качества.

Паллетоупаковщик комплектуется электрошкафом управления, в котором имеются:

- PLC SIEMENS S7 1500 CPU 1511C с возможностями Profinet/Ethernet.
- HMI PROFACE GM4301T цветного типа 5,7 дюйма
- Инверторы LENZE три фазы

*производительность зависит от габаритов продукции и комплектации оборудования

1.1. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КАРЕТКА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО РАСТЯЖЕНИЯ PRS (Power Roller Stretch)

- Каретка PRS оснащена одним двигателем и тремя высококачественными полиуретановыми роликами (защита от порезов). Эта система с фиксированным коэффициентом предварительного растяжения позволяет электронно контролировать силу утяжки пленки на углах паллеты.
- Каретка PRS оснащена системой быстрой загрузки пленки IRF (экспресс-вставка пленки), заключающаяся в открытии одной стороны каретки для загрузки пленки. Эта операция займет не более 30 секунд
- Бобина с пленкой высотой 500 мм, максимальным внешним диаметром 250 мм и максимальным весом 20 кг.
- Поставляются комплектом шестеренок 150%, 200% (по умолчанию) и 250% (другие по запросу). 200% (1 м --> 3 м).



1.2. УСТРОЙСТВО ЖГУТИРОВАНИЯ

Устройство жгутирования позволяет уменьшить ширину стретч-пленки с 500 мм до минимум 20 мм (создавая жгут). Благодаря этому устройству можно выполнить несколько обмоток паллета на необходимой высоте и в количестве, указанном заказчиком в программе обмотки.

Жгутирование используется для уменьшения расхода пленки внизу паллеты и одновременно для усиления закрепления груза к деревянной части паллеты, тем самым значительно повышает устойчивость паллеты.



1.3. ПОДЪЕМНИК ПАЛЛЕТЫ

Пневматический подъемник паллеты, расположенный под центральным конвейером. Максимальная нагрузка 2000 кг (спец исполнение до 3000 кг)



1.4. ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПРИЖИМ

Пневматическая прижим используется когда поддон очень легкий а также, когда продукт чрезвычайно нестабилен. Прямоугольной формы 700x1100 мм. Прижимная пластина из дерева и черная губка внизу.

Чистый ход 600 мм (разница между самым маленьким и самым большим паллетом). Движение осуществляется с помощью пневматического цилиндра.



1.5 УСТРОЙСТВО УКРЫТИЯ ВЕРХА (TOP INSIDE)

TOP INSIDE обеспечивает дополнительную защиту груза от воды или пыли в зависимости от выбранного цикла. Катушка с пленкой расположена на очень низком уровне (около 200 мм от пола) и удобна для загрузки с помощью электрического или ручного домкрата.

Машина может работать с катушками полиэтиленовой пленки следующих размеров:

- толщина от 50 до 80 микрон
- максимальная длина 2000 мм
- максимальный внешний диаметр 250 мм
- максимальный вес 80-90 кг

Запатентованная система ATLANTA STRETCH с системой размотки пленки и механизмом нанесения пленки, интегрированным в два жестких рычага, которые совершают комбинированное движение для накрытия пленкой верхнюю часть поддона с экономией места и меньшим количеством движущихся частей. Режущая система с холодным лезвием. Этот блок управляется внутри электрического шкафа паллетоупаковщика.



1.5 УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАМЕНЫ РУЛОНА С ПЛЕНКОЙ

Эта система позволяет автоматически менять пленку на каретке, когда пленка заканчивается или когда пленка рвется, без вмешательства оператора. Новой особенностью системы СВА компании ATLANTA STRETCH является то, что мы полностью заменяем каретку катушки, избегая всех

проблем, связанных с прохождением пленки между роликами, извлечением пустых гильз и хвостами пленки, возникающими при разрыве пленки.

Такой способ действия значительно повышает надежность всей машины OMEGA + CBA.

Общий цикл загрузки и замены барабана составляет около 150 секунд.

Система CBA может работать также с катушкой JUMBO весом около 40 кг.

1.6 ОБМЕН СИГНАЛАМИ

Обмен сигналами с основной линией. Сделано с использованием ввода-вывода PLC. В комплект входит многополюсный кабель длиной 30 метров для соединения нашего шкафа со шкафом клиента.

1.7. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Программа позволяющая работать автономно от основной линии с реверсивным конвейером на входе/выходе.

1.8. ЦЕНТАЛЬНЫЙ КОНВЕЙЕР 76 mm / 89 mm

Моторизованный рольганг размером 3000x1100 мм (ШхД) с роликами диаметром 76 мм и шагом 120 мм. Мотор 0,55 кВт. В комплекте с одним фотоэлементом для остановки поддона.

1.9 КОНВЕЙЕР НА ПОДАЮЩИЙ И РАЗГРУЗОЧНЫЙ 76 mm / 89 mm

Моторизованный рольганг размером 1560x1100 мм (ШхД) с роликами диаметром 76 мм и шагом 120 мм. Мотор 0,55 кВт. В комплекте с одним фотоэлементом для остановки поддона.

Моторизованный рольганг размером 2040x1100 мм (ШхД) с роликами диаметром 76 мм и шагом 120 мм. Мотор 0,55 кВт. В комплекте с одним фотоэлементом для остановки поддона.

Моторизованный рольганг размером 2520x1100 мм (ШхД) с роликами диаметром 76 мм и шагом 120 мм. Мотор 0,55 кВт. В комплекте с одним фотоэлементом для остановки поддона.

1.10. ИНВЕРТОР LENZE

Инвертор LENZE, Обеспечивает плавный запуск и остановку поддонов и обеспечить идеальную синхронизацию скорости с входными и выходными конвейерами.

1.11. Независимая станция запуска линии

Независимая кнопочная станция, расположенная в начале линии, где оператор может выбрать необходимый цикл и с помощью кнопки запуска и дополнительной аварийной кнопки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ НА МАШИНАХ. НОРМЫ CE + ЭМС

2.1 «Исполнение машины в соответствии с нормами CE, включая:

- сертифицированное реле безопасности с двойным каналом
- предохранительный выпускной клапан для сжатого воздуха
- аварийная схема с двумя каналами и полностью отделена от логики PLC

- световой барьер безопасности в зоне подачи машины
- световой барьер безопасности на выходе из зоны подачи машины

2.2 Выполнение электрической схемы в соответствии с нормами ЭМС (EN 336)

С МОНОФАЗНЫМИ цепями (при наличии нейтрального провода) со стандартными инверторами ATLANTA STRETCH

2.3 Выполнение электрической схемы в соответствии с нормами ЭМС (EN 336)

С ТРЕХФАЗНЫМИ цепями (без нейтрального провода) со стандартными инверторами ATLANTA STRETCH

2.4 ЧАСТИЧНЫЕ нормы CE

(только защитное реле, предохранительный выпускной клапан для сжатого воздуха и аварийная цепь, отделенная от логики PLC), необходимые, когда машина должна быть интегрирована в крупные заводы OEM). В этом случае ATLANTA STRETCH выпустит сертификат IIB по нормам CE для установки оборудования на линиях клиентов.

2.5 «Дополнительная плата за ОДНУ дополнительную аварийную кнопку

Необходимую вдоль линий. Монтируется на металлическом столбике. Включая кабели. Эти дополнительные устройства необходимы на расстоянии около 5 метров, а также там, где операторы загружают и разгружают поддоны».

2.6 Полный комплект металлических ограждений безопасности с одной дверцей доступа для машины

- Высота ограждений около 2500 мм.
- Сетка-сетка с отверстием 40x40 мм и толщиной проволоки 3 мм.
- Сетчатые панели крепятся на вертикальные прочные колонны, закрепленные болтами на полу.
- Дверца оснащена магнитным выключателем PIZZATO, который не позволяет проникнуть внутрь защитных ограждений, если машина не остановлена полностью.
- Эти металлические защитные ограждения всегда являются минимальной основой, на которой мы можем построить полную безопасность машин CE».

