

Автоматический паллетоупаковщик ATLANTA STRETCH MYTHO A + TOP INSIDE



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Вес паллет	1500 кг
Высота паллет	
Производительность	45 паллет в час* (зависит от габаритов продукта)
Размеры паллет	1200 мм x 1200 мм
Стабильность продукта на паллете	Высокая
Тип продукта	

Температура	in 5° - Max 40°
Относительная влажность	80%

ЦВЕТ

Цвет	RAL7015
Подвижные части	RAL9005
Защитные ограждения	RAL5021
Electrical panel color required	RAL7035

СТРЕТЧ ПЛЕНКА

Состав	mix LDPE + LLDPE
Пре-стретч	120% - 400%
Толщина пленки	17- 23 мк STD
Ширина	500 мм
Диаметр втулки	76 мм
Вес рулона	20 кг

ОПИСАНИЕ МАШИНЫ И ЦЕНЫ

1.1 ПАЛЛЕТОУПАКОВЩИК МУТНО А

Автоматический паллетоупаковщик с поворотным столом для обмотки паллет стретч-пленкой, модель МУТНО А. 15 оборотов в минуту и производительностью до 45 паллет в час*

Паллетоупаковщик укомплектован автоматическим зажимом и режущим блоком пленки на поворотном столе. Движение зажима и режущего блока производится таким образом, чтобы обеспечить идеальный доступ к боковой стороне поддона независимо от его положения на конвейере.

Паллетоупаковщик оснащен фотоэлементом автоматического считывания высоты паллета.

Вращение стола осуществляется шарикоподшипником большого диаметра (около 1000 мм) и грузоподъемностью 2000 кг с внешними зубьями для простоты обслуживания. Управление скоростью вращения осуществляется специальным инвертором, что обеспечивает максимальную гибкость цикла.

Движение каретки вверх/вниз контролируется инвертером и регулируется с панели управления для изменения нахлеста пленки на паллете, что обеспечивает максимальную гибкость цикла обмотки.

Паллетоупаковщик укомплектована электрошкафом управления, в котором расположены:
PLS SIEMENS S7 1200 CPU 1215C

* производительность зависит от габаритов продукции и комплектации оборудования

1.2. КАРЕТКА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО РАСТЯЖЕНИЯ PS (Power Stretch Carriage)

- Каретка PS оснащена двумя двигателями и тремя высококачественными полиуретановыми роликами (защита от порезов), что позволяет плавно регулировать предварительное растяжение с панели управления паллетоупаковщика.
- Каретка PS оснащена системой быстрой загрузки пленки IRF (экспресс-вставка пленки), заключающаяся в открытии одной стороны каретки для загрузки пленки. Эта операция займет не более 30 секунд
- Бобина с пленкой высотой 500 мм, максимальным внешним диаметром 250 мм и максимальным весом 20 кг.
- Коэффициент предварительного растяжения может варьироваться от 0% до 300% (1 м --> 4 м)
Регулируемая система предварительного растяжения позволяет использовать стретч-пленку на пределе своих возможностей и, следовательно, максимально оптимизировать расход пленки.



1.3. УСТРОЙСТВО ПРИПАКИ

Сварочный агрегат для окончательной фиксации хвостов пленки.

Сварочный аппарат с горячими тефлоновыми пластинами обеспечивает идеальную окончательную обмотку поддона. Устройство установлено на пружинах, что обеспечивает идеальную регулировку на грузовой поверхности.

Установка оснащена автоматическим начальным обдувом хвоста пленки, что позволяет полностью исключить эту часть пленки за пределами схемы намотки.



1.4. Вертикальный прижим

Механический прижим для удержания поддона во время цикла обмотки.



1.5. УСТРОЙСТВО УКРЫТИЯ ВЕРХА (TOP INSIDE)

TOP INSIDE — встроенная в машину с поворотным столом MYTHO-A (патент ATLANTA STRETCH).

TOP INSIDE обеспечивает дополнительную защиту груза от воды или пыли в зависимости от выбранного цикла. Катушка с пленкой расположена на очень низком уровне (около 200 мм от пола) и удобна для загрузки с помощью электрического или ручного домкрата.

Машина может работать с катушками полиэтиленовой пленки следующих размеров:

- толщина от 50 до 80 микрон
- максимальная длина 1800 мм
- максимальный внешний диаметр 250 мм
- максимальный вес 80-90 кг

Запатентованная система ATLANTA STRETCH с системой размотки пленки и механизмом нанесения пленки, интегрированным в два жестких рычага, которые совершают комбинированное движение для накрытия пленкой верхнюю часть поддона с экономией места и меньшим количеством движущихся частей. Режущая система с холодным лезвием. Этот блок управляется внутри электрического шкафа паллетоупаковщика.



1.6. УСТРОЙСТВО УКРЫТИЯ ПУСТЫХ ПАЛЛЕТ

Автоматическая укрывная машина для пустого поддона модель TOP OUTSIDE EP с использованием пленки из рулона.

Пустой поддон покрывается пленкой во время прохождения под машиной. Модель TOP OUTSIDE EP работает по принципу синхронизированной размотки пленки в соответствии с движением поддона. В конце цикла пленка фиксируется и автоматически отрезается с помощью системы холодного ножа (цилиндр без штока).

Машина может работать с пленкой максимальной длины 1800 мм и максимальным диаметром рулона 250 мм. Толщина пленки — от 50 до 90 микрон.

Машина укомплектована мотор-редуктором размотки, всеми пневмоклапанами, пневмоцилиндрами и датчиками. Все сигналы подведены к клеммной коробке.

Управляющая система и панель управления в комплект не входят, так как, как правило, управление осуществляется производителем паллетайзера.

1.7. ОБМЕН СИГНАЛАМИ

Обмен сигналами с основной линией. Сделано с использованием ввода-вывода PLC. В комплект входит многополюсный кабель длиной 30 метров для соединения нашего шкафа со шкафом клиента.

1.8. ВЫГРУЗКА ПАЛЕТ ПОД 90 ГРАДУСОВ

Дополнительная стоимость за 90-градусный угол разгрузки поддона в направлении подачи (с сохранением того же переднего фронта). Включая дополнительные датчики и программное обеспечение.

1.9. ВХОДИЩИЙ/ВЫХОДЯЩИЙ КОНВЕЙЕР

Моторизованный рольганг размером 2520x1100 мм (ШхД) с роликами диаметром 76 мм и шагом 120 мм. Мотор 0,55 кВт. В комплекте с одним фотоэлементом для остановки поддона.

Моторизованный рольганг размером 2040 мм (ШхД) с роликами диаметром 76 мм и шагом 120 мм. Мотор 0,55 кВт. В комплекте с одним фотоэлементом для остановки поддона.

Моторизованный рольганг размером 1560x1100 мм (ШхД) с роликами диаметром 76 мм и шагом 120 мм. Мотор 0,55 кВт. В комплекте с одним фотоэлементом для остановки поддона.

2.0 ИНВЕРТОР LENZE

Инвертор LENZE, Обеспечивает плавный запуск и остановку поддонов и обеспечить идеальную синхронизацию скорости с входными и выходными конвейерами.